

FORNO ELETTRICO con SUPPORTO ROTATIVO

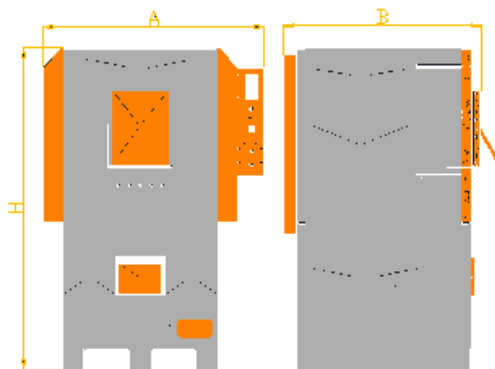
SERIE NAC

ELECTRIC FURNACE with ROTATING SUPPORT

SERIES NAC



MODEL	CAPACITY	POWER	DIMENSIONS A-B-H	WEIGHT	SUPPORT
NAC-350	8 cylinder	5 Kw	650 x 900 x 1600	250 Kg	D= 350 mm
NAC-420	12 cylinder	7 Kw	820 x 990 x 1700	330 Kg	D= 420 mm
NAC-560	20 cylinder	10 Kw	860 x 1350 x 1750	550 Kg	D= 560 mm
NAC-650	30 cylinder	12 Kw	1000 x 1500 x 1850	740 Kg	D= 650 mm
NAC-750	38 cylinder	15 Kw	1050 x 1550 x 1850	760 Kg	D= 750 mm



FORNI PER LA RICOTTURA
DEI CILINDRI AD ALTISSIMA AFFIDABILITA'

MG microfusion snc
via Aviano 16 , 36030 Caldogno Vicenza Italy
tel-fax +39 444 985200
mgmicrofusion@gmail.com



SPECIFICHE

TEMPERATURA MASSIMA da 800 a 1200 C° uniforme in tutti i cilindri grazie ai materiali utilizzati ,
(versione fino a 1200 °C a richiesta)

CONTROLLORE DI PROCESSO con sistema parametrizzazione a P.I.D. per una migliore cottura dei cilindri

RAFFREDDAMENTO INTERNO riduzione del tempo di raffreddamento , con porta aperta la temperatura si
riduce a 100 C° in 2 ore

COIBENTAZIONE con utilizzo di materiali ecologici , riduce notevolmente la temperatura nelle pareti esterne

STRUTTURA ESTERNA in lamiera verniciata, di solida costruzione , studiata per facilitare eventuali interventi
tecnici di manutenzione

STRUTTURA INTERNA in lamiera refrattaria per alte temperature

SUPPORTO GIREVOLE di costruzione solida , ruota a velocità costante e ridotta durante tutto il ciclo della
cottura

CONSUMO ENERGETICO ridotto al minimo grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità

ACCESSORI cassetto raccolta cera, serranda automatica per la chiusura del camino a raggiungimento della
temperatura impostata, possibilità di installare il catalizzatore post-combustione.

SPECIFICATIONS

MAXIMUM TEMPERATURE from 800 to 1200 ° C uniformly in all the cylinders due to the materials used,
(version up to 1200 ° C on request)

PROCESS CONTROLLER with system parameter PID for better cooking of the cylinders

INTERNAL COOLING reduction of the cooling time , the door is opened the temperature
reduces to 100 ° C in 2 hours

INSULATION with the use of environmentally friendly materials , greatly reduces the temperature in the outer
walls

EXTERNAL STRUCTURE painted sheet metal , solid construction , designed to facilitate any
maintenance technicians

INTERNAL STRUCTURE sheet for high temperature refractory

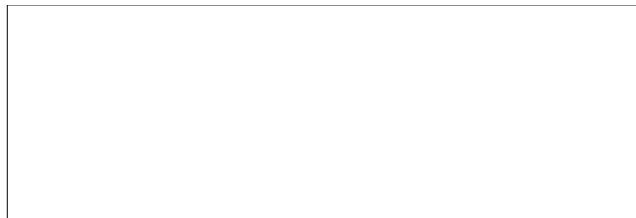
MOUNT SWIVEL of solid construction, revolves at a constant speed and reduced during the whole cycle of
cooking

ENERGY CONSUMPTION minimized through the use of high quality materials

ACCESSORIES drawer wax collection , automatic shutter for closing the chimney reached
set temperature, the catalyst can be installed post- combustion.



RIVENDITORE



MG microfusion snc
via Aviano 16 , 36030 Caldogno Vicenza Italy
tel-fax +39 444 985200
mgmicrofusion@gmail.com

